



**Zapytanie ofertowe w ramach projektu**  
„Wdrożenie linii technologicznej do produkcji innowacyjnej, ekologicznej i energooszczędnej  
deski podłogowej w firmie Comfort Plus sj.”  
**planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w Programie Operacyjnym Województwa Opolskiego na lata 2014-2020**  
**(Oś priorytetowa 2. Konkurencyjna gospodarka; Poddziałanie 2.1.3 „Nowe produkty  
i usługi w MŚP na obszarach przygranicznych”)**

Data upublicznienia zapytania ofertowego  
15.02.2018r.

## SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

### I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

COMFORT PLUS M PANKIEWICZ A PIETRZAK SPÓŁKA JAWNA  
Ul. Sudecka 7B, 48-303 Nysa  
NIP 7532388327  
TEL. 606638092

#### Adres do korespondencji:

COMFORT PLUS M PANKIEWICZ A PIETRZAK SPÓŁKA JAWNA  
Ul. Sudecka 7B, 48-303 Nysa

Osoba do kontaktu: Marcin Pankiewicz  
Tel. 606638092  
E-mail: m.pankiewicz@comfortplus.pl

### I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

CPV przedmiotu zamówienia: **42600000-2 - Obrabiarki**

## SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

### II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

### II.2.

1. Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty przez Zamawiającego.

#### II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie linii technologicznej do produkcji innowacyjnej, ekologicznej i energooszczędnej deski podłogowej w firmie Comfort Plus sj.”

#### II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

- Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa nowej Profilarko-Formatyzerko-Czopiarki, Szlifierki, Formatyzerki pionowej oraz Maszyny wsparcia linii produkcyjnej: odciągi

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w **załączniku nr 1** do zapytania ofertowego

#### **Inne postanowienia:**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Opolskiego na lata 2014-2020

#### **II.2.3 Warunki**

1. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty częściowej.
2. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Termin związania ofertą: 90 dni.

#### **II.3. Miejsce i termin składania ofert:**

1. Termin składania ofert:  
19/03/2018 godz. 23:59

2. Miejsce składania ofert pisemnych  
Ofertę należy złożyć pod adresem:  
Ul. Sudecka 7B, 48-303 Nysa

3. Miejsce składania ofert w formie elektronicznej: Oferty w wersji elektronicznej należy wysłać na adres e-mail osoby wskazanej do kontaktu

#### **4. Sposób przygotowania oferty:**

##### **a) Forma pisemna**

Ofertę sporządzoną w języku polskim, należy umieścić w zamkniętej kopercie opisanej:

- Nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres oferenta, napis: „Profilarko Formatyzerko-Czopiarka, Szlifierka, Formatyzerka pionowa, Maszyna wsparcia linii produkcyjnej: odciągi (instalacja odciągowa do odpylania)”

##### **b) Forma elektroniczna**

Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesać na adres mailowy Zamawiającego wskazany do kontaktów w sprawie procedury zamówienia. W tytule maila powinna znaleźć się informacja o tym, że mail zawiera ofertę na niniejsze zapytanie ofertowe.

#### **5. Kompletna oferta musi zawierać:**

- Formularz oferty napisany na podstawie wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
  - Podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 3 do zapytania ofertowego
  - Stosowne pełnomocnictwo – w przypadku gdy ofertę podpisuje pełnomocnik
  - W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zapytania ofertowego.
6. Oferty należy złożyć w ciągu 30 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania przez Zamawiającego, przy czym termin 30 dni kalendarzowych biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się z upływem ostatniego dnia.
7. Oferta na wykonanie zadań powinna zawierać co najmniej:
- a. Cenę wyrażoną w PLN lub EURO
  - b. opis przedmiotu zapytania ofertowego
  - c. czas dostawy
  - d. oferta sporządzona w języku polskim
8. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
9. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.

#### **II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:**

1. Oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez Zamawiającego w terminie 2 dni roboczych od daty złożenia ofert.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
4. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający poinformuje mailowo Oferentów o wyborze najkorzystniejszej oferty lub poprzez zamieszczenie na swojej stronie internetowej wyniku wyboru oferenta wskazując ofertę, która została wybrana.

#### **II.5. Kryteria oceny ofert:**

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:

- a) **Cena** – Ceny ofert netto (waga 40 %) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem.

$$C = \frac{C_n}{C_o} \times 40$$

gdzie:

**C** – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty netto” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

**C<sub>n</sub>** – oznacza łączną cenę netto najtańszej z ofert.

**C<sub>o</sub>** – oznacza łączną cenę netto ocenianej oferty.

- b) **Gwarancja** – (waga 40%) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = \frac{G_o}{G_n} \times 40$$

gdzie:

**G** – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „Gwarancja” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

**G<sub>o</sub>** – okres gwarancji w ofercie ocenianej

**G<sub>n</sub>** – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert ocenianych

- c) **Czas reakcji serwisowej** – (waga 20%) obliczony zgodnie z poniższym:

$$T = \frac{T_{min}}{T_{of}} \times 20$$

**T** – ocena punktowa za oceniane kryterium czas reakcji serwisowej wyrażony w godzinach

**T<sub>min</sub>** – najkrótszy czas reakcji serwisowej spośród wszystkich ocenianych ofert

**T<sub>of</sub>** – czas reakcji serwisowej podany w ofercie ocenianej

20 - waga procentowa ocenianego kryterium (20% = 20 pkt.)

Pod pojęciem czas reakcji serwisowej Zamawiający rozumie czas liczony w pełnych godzinach zegarowych od momentu otrzymania przez Wykonawcę zgłoszenia od Zamawiającego informacji o awarii przedmiotu zamówienia do przyjazdu pracownika Zamawiającego i podjęcia działań w celu usunięcia awarii. Maksymalny czas reakcji serwisowej Zamawiający określa na 48godz

3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty netto
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

### SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

#### III.1. Inne istotne postanowienia

Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia

zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy.

Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

Zamawiający informuje, że w przypadku nie otrzymania minimum 1 ważnej oferty w terminie określonym w pkt. II.3 niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający dokonuje wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji na odpowiedniej stronie internetowej.

Zamawiający informuje, iż obok formy pisemnej dopuszcza porozumiewanie się z Dostawcami/Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

### **III.2. Finansowanie projektu:**

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego – Program Operacyjny Województwa Opolskiego na lata 2014-2020.

Wszelka korespondencja w formie pisemnej związana z przygotowaniem i złożeniem ofert musi być doręczona do Zamawiającego na adres: Ul. Sudecka 7B, 48-303 Nysa lub drogą elektroniczną na adres email: [m.pankiewicz@comfortplus.pl](mailto:m.pankiewicz@comfortplus.pl) Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy o zamówieniach publicznych. Treść zapytania jest dostępna na stronie internetowej [www.comfortplus.pl](http://www.comfortplus.pl)

Pytania techniczne należy kierować do Marcina Pankiewicza na adres Ul. Sudecka 7B, 48-303 Nysa lub na adres e-mail [m.pankiewicz@comfortplus.pl](mailto:m.pankiewicz@comfortplus.pl). Na pytania techniczne

Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi drogą mailową, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 2 dni przed datą ostateczną złożenia ofert.

**W sprawach formalnych należy kontaktować się z Marcinem Pankiewicz – pod numerem telefonu tel. 606638092 (w godz. 8:00-15:00) lub adresem mailowym m.pankiewicz@comfortplus.pl.**

1) Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach.

#### **III.4. Termin i miejsce wykonania zamówienia**

Termin dostawy: do 9 miesięcy od podpisania umowy/zapłaty zaliczki

Miejsce dostawy: Ul. Sudecka 7B, 48-303 Nysa

#### **III.5. Istotne dla stron postanowienia umowy**

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:
  - a) gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
  - b) istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
  - c) Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w przypadku wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z SZ. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych; terroryzm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową; skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunty, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; inne wydarzenia losowe.

#### **SEKCJA IV: Załączniki**

1. Załącznik nr 1Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik Nr 2 Formularz oferty
3. Załącznik Nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

## Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

### SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa nowej** Profilarko-Formatyzerko-Czopiarki, Szlifierki, Formatyzerki pionowej, Maszyny wsparcia linii produkcyjnej: odciągi (instalacja odciągowa do odpylania)

#### **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (minimalne parametry):**

##### **Profilarko-Formatyzerko-Czopiarka**

###### PODAJNIK TAŚMOWY:

- Szerokość taśmy 400- 600 mm
- Długość taśmy 5000 - 9000 mm
- Wysokość robocza 1100 - 1500 mm

###### DWUSTRONNA PROFILARKA DO OBRÓBKI DŁUGIEGO BOKU:

- Prędkość tańcucha posuwu regulowana : 10 - 60 m/min
- Prędkość przesuwania ruchomego ramienia : 0,6 - 2 m/min
- Rozstaw pomiędzy osiami posuwu : 3360 - 4500 mm
- Konfiguracja: 1-2-3-4-5 stanowisko: wrzeciona 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10:

Konfiguracja: 5 stanowisk roboczych z naprzeciwległymi wrzecionami 1-2/3-4/5-6/7-8/9-10

Wrzeciona 1-2 .

Agregat podcinacza dolny - Silnik o mocy 6kW – 6000obr/min- stałe obroty –średnica narzędzia 220mm średnica wrzeciona 40mm

Wrzeciona 3-4.

Agregat podcinacza górny - Silnik o mocy 6kW – 6000obr/min- stałe obroty –średnica narzędzia 220mm średnica wrzeciona 40mm

Wrzeciona 5-6.

Agregat z piłą - Silnik o mocy 8 kW - 6.000obr/min - średnica narzędzia 300mm średnica wrzeciona 40mm

Wrzeciona 7-8.

Agregat frezarski - Silnik o mocy 6kW – 6000obr/min-średnica narzędzia 220 mm-średnica wrzeciona 40mm - stałe obroty poprzez falownik

Wrzeciona 9-10.



Agregat frezarski - Silnik o mocy 6kW – 6000obr/min-średnica narzędzia 220 mm-średnica wrzeciona 40mm - stałe obroty poprzez falownik

- JEDNOSTKA FREZUJĄCA

-Elektrowrzeciono z silnikiem o mocy : 5,9 kW-8kW

-Prędkość obrotowa : 6000-8000 obr/min

PODAJNIK TAŚMOWY ŁĄCZĄCY

- Długość taśmy : 4000 mm – 6000 mm

-Szerokość taśmy : 400 mm – 600 mm

-Prędkość posuwu taśmy regulowana 20-150 m/min.

DWUSTRONNA FORMATYZERKO-CZOPIARKA

Wymiary elementów :

-Długość min. 190 max. 3200 mm

-Szerokość min. 30 max. 350 mm

-Grubość min. 12 max. 40 mm

### **Precyzyjna szlifierka**

-szerokość użyteczna robocza: 1100 -1400 mm

-grubość robocza: 3 - 170 mm

-wymiary taśm ściernych (długość): 1900 lub 2200 mm

-wymiary taśm ściernych (szerokość): 1120 - 1400 mm

-standardowa moc silnika taśm ściernych: 11 kW- 20kW:

Silnik o mocy 15kW (20KM) - 1. Agregat

Silnik o mocy 11kW (15KM) - 2. agregat

Silnik o mocy 11kW (15KM) - 3. agregat

-automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt silników tak

- prędkość podajnika 5-10m/min

STÓŁ OBRÓBCZY

-stół obróbczy ze stali, obrobiony na obrabiarkach

-stół podnoszony za pomocą 4 precyzyjnych śrub z dokładną regulacją

-taśma transportowa z naturalnej gumy, szlifowana

-automatyczne centrowanie taśmy transportowej

-elektroniczny odczyt cyfrowy grubości z dokładnością 0,1 mm

-motoregulator do regulacji prędkości posuwu taśmy transportowej 3,7 - 18 m/min.

#### INSTALACJA ELEKTRYCZNA

- panel autodiagnostyki alarmów, panel kontrolny
- amperomierze analogowe dla każdego silnika, na pulpicie sterującym
- dokładna regulacja grubości w całości wykonywana elektrycznie
- automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt silnika głównego
- centralny pulpit sterujący ze stopniem ochrony
- Elektroniczna oscylacja taśm ściernych
- Pionowa rolka na wejściu, na pierwszym agregacie zabezpieczająca przed nagłym cofaniem się elementów
- Gumowe rolki dociskowe
- Automatyczny przyrząd do centrowania i naprężania taśmy posuwu
- pneumatyczny siłownik aktywujący wał pierwszego agregatu
- elektroniczny trzewik sekcyjny dla 2 agregatu
- elektroniczny trzewik sekcyjny dla 3 agregatu
- Europejskie przepisy bezpieczeństwa ( normy CE ) W opcji zawarto urządzenie zabezpieczające przed nagłym cofaniem się elementów
- Wentylator podciśnieniowy z silnikiem o mocy 4 kW (5,5 KM) zintegrowany z dziurkowanym stołem roboczym i dziurkowaną taśmą posuwu
- Suport rolkowy na wejściu dla długich i krótkich elementów wyposażony 5 nienapędzanych rolek
- Suport rolkowy na wyjściu dla długich i krótkich elementów wyposażony 5 nienapędzanych rolek
- Oscylacyjna dmuchawa do czyszczenia taśmy ściernej na agregacie 3 szt.

W komplecie z:

- elektronicznym pozycjonowaniem
- czasową aktywacją związana o obecnością szlifowanego elementu
- króćcem odciągowym
- filtrem i regulacją ciśnienia

#### **Formatyzerka pionowa**

- max dł cięcia 3200 mm
- max. wysokość cięcia w pionie 1900 mm – 2400 mm
- max . wysokość cięcia w poziomie 1700 mm – 2400 mm
- max. grubość cięcia 60 mm – 80 mm

- moc silnika 4 kM(-3 kW)
- średnica piły 250 mm – 350 mm
- prędkość piły 5300 obr./min – 6500 obr/min

### **Maszyny wsparcia linii produkcyjnej:**

#### **Odciągi:**

- Instalacja odciągowa do odpylania na 40.000 m<sup>3</sup>/h oraz orurowania wewnątrz hali
- Filtr modułowy, śluzowy, wykonany z blachy ocynkowanej stalowej 3 mm o następujących parametrach
- worki filtracyjne: 400 g/m<sup>2</sup>, wykonanie antyelektrostatyczne d 225 L=3000mm. Powierzchnia filtracyjna modułu 72 m<sup>2</sup>
- Obciążenie tkaniny filtracyjnej: 150 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h przy wydajności 40000m<sup>3</sup>/h
- Maksymalna wydajność modułu 15000 m<sup>2</sup>/h
- Czyszczenie: wibromotor 0,16kW x 3 szt
- Opróżnienie przy pomocy jednej śluzy rozładowującej
- Drzwi serwisowe z dostępem do komory z workami filtracyjnymi góra i dół oraz drzwi serwisowe do wentylatorów
- Drzwi inspekcyjne na czołach filtra
- Membrany eksplozyjne umieszczone w brudnej strefie
- Wentylatory robocze umiejscowione w strefie czystej, moc 7,5kW wydajność 15200m<sup>3</sup>/h
- Suchy pion PPOŻ x 1szt.
- Powrót powietrza na halę szt. 1 ( kanał prostokątny 900x900 L = 1000 filtry kasetowe, kanał prostokątny 900x900 L = 1000, kłapa lato/zima 900x900 L=1000)
- Kłapa PPOŻ 900x900 umieszczona w ścianie hali, odcinająca wylot przy temperaturze 69 st.C
- Kompletne orurowanie do maszyn ( rury, trójniki, kolana, węże elastyczne, opaski, podwieszenia, zasuwy balansowe, końcówki na węże orza materiał montażowy)